



НОРНИКЕЛЬ

КОЛЬСКАЯ ГМК

РЕКОМЕНДАТЕЛЬНОЕ ПИСЬМО

На Морозову Ольгу Александровну,

старшего мастера основного производственного участка цеха электролиза никеля

Число, месяц, год рождения	23.01.1975
Стаж работы в Компании, дочерних и зависимых обществах	26 лет

Свою трудовую деятельность на комбинате «Североникель» Морозова Ольга Александровна начала в цехе электролиза никеля в 1995 году в кобальтовом отделении. Прошла ступени профессионального и должностного роста от аппаратчика-гидрометаллурга, сменного мастера до старшего мастера кобальтового отделения, кем работает по настоящее время.

Грамотный специалист, обладающий лидерскими и организаторскими качествами, эффективно и оперативно решает поставленные задачи, находит новые нестандартные решения. Ольга Александровна придает большое значение командной работе, позиционирует себя как часть единой команды, создает рабочую атмосферу в коллективе, формирует у рабочих своего отделения четкое понимание ожидаемых результатов, умеет вдохновить и направить их усилия на достижение общих результатов.

На всех этапах своей деятельности Ольга Александровна является активным проводником новейших технологий и оборудования в производство, глубокие знания технологии кобальтового производства и постоянное стремление к совершенствованию позволяют ей вносить предложения по улучшению работы, внедрению новых технологий, повышению безопасности проводимых работ.

В период с 2015 по 2016 год в рамках работ по совершенствованию и сопровождению находящихся в стадии реализации перспективных проектов в цехе с участием Ольги Александровны освоен проектный передел восполнения дефицита никеля с хлорным растворением никелевого порошка трубчатых печей, стабильно работают промышленные ванны электроэкстракции никеля, кобальта. Совершенствуется конструкция катодных подвесок в процессе электроэкстракции кобальта.

В 2016 году при участии Ольги Александровны в связи с необходимостью отработки технологии получения металлического кобальта из кобальтовых концентратов в кобальтовом отделении установлены электролизные ванны с нерастворимыми оксидно – рутениево - титановыми анодами. Внедрение схемы экстракционной очистки растворов, а также установка новых высокопроизводительных экстракторов на переделе экстракции кобальта способствуют повышению чистоты растворов хлорида кобальта и, как следствие, росту качества катодного металла, соответствующего или превосходящего по характеристикам качество кобальта основных зарубежных производителей.

В 2017 году при участии Морозовой О.А. организованы испытания нерастворимых анодов альтернативного производителя: China Corporation Group Ltd (Китай), реализована проектная схема двухстадийной очистки электролита от кобальта, позволяющая значительно сократить расход применяемых реагентов – хлора, соды, серной кислоты, сульфатов и натрия.

Применение передовых методов эксплуатации промышленных ванн электроэкстракции кобальта, профессиональное мастерство, грамотная работа, умелое руководство Ольги Александровны позволяют повышать производительность труда, снижать потребление электроэнергии, способствуют снижению потерь цветных металлов.

Большое значение в своей работе Ольга Александровна придает охране труда и технике безопасности на рабочих местах, принимает активное участие в процессе идентификации опасностей и рисков для производственных операций, выполняемых работниками, в подготовке и составлении реестра идентификации опасностей и рисков.

В течение последних пяти лет Ольга Александровна оказывала помощь в профессиональном развитии и закреплении в трудовом коллективе кобальтового отделения двенадцати молодым работникам.

Постоянное стремление к дальнейшему профессиональному росту, творческое отношение к выполнению своих обязанностей, высокая принципиальность и требовательность к себе и подчиненным обусловили ей высокий авторитет и уважение в коллективе.

За добросовестный безупречный труд Ольга Александровна в 2013 году награждена Почетной грамотой ОАО «Кольская ГМК» и дважды, в 2015 и 2018 годах удостоена звания Лауреат премии «Гордость Компании» в номинациях «Мастер года и «За безопасный труд».

**Начальник цеха
электролиза никеля**



В.В. Кузьмин

**Начальник производства
цеха электролиза никеля
кобальтового отделения**



С.Л. Горбунов



НОРНИКЕЛЬ

КОЛЬСКАЯ ГМК

СОПРОВОДИТЕЛЬНОЕ ПИСЬМО

на МОРОЗОВУ ОЛЬГУ АЛЕКСАНДРОВНУ

ПУБЛИКАЦИИ В СМИ И СОЦ. СЕТЯХ:

Притяжение Кольской ГМК | Добывающая промышленность

<https://dprom.online/mtindustry/olga-morozova-ds21/>

Семья, в которой все дороги ведут на производство

<https://kn51.ru/news/people/2020/6/15/semya-v-kotoroy-vse-dorogi-vedut-na-proizvodstvo.html>

В Кольской ГМК определили лучшие предложения программы «Фабрика идей»

<https://kn51.ru/2020/7/30/v-kolskoy-gmk-opredelili-luchshie-predlozheniya-programmy-fabrika-idey.html>

В Кольской ГМК наградили лучшие малые инициативные группы

<https://kn51.ru/2020/8/24/v-kolskoy-gmk-nagradili-luchshie-malye-iniciativnye-gruppy.html>

Ольга - лидер 8 «Малых инициативных групп» (командное решение производственных проблем на рабочих местах).

Суммарный общий экономический эффект от ее инициатив составляет более 50 млн. руб.

Хороший пример заразителен: в КГМК поощряют лидеров производственной системы

<https://kn51.ru/2020/11/25/horoshiy-primer-zarazitelen-v-kgmk-pooshchryat-liderov-proizvodstvennoy-sistemy.html>

Ссылка на видеоролик:

https://vk.com/wall-184184134_275